

**РЕСПУБЛИКАНСКОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
"СМОРГОНСКИЙ АГРЕГАТНЫЙ ЗАВОД"**

**ФРЕЗА
ПОЧВООБРАБАТЫВАЮЩАЯ**

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ФР-00700 РЭ**

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Фреза почвообрабатывающая (далее – фреза) предназначена для работы на почвах различного состава с уклоном местности до 10° и отдельными микронеровностями не более ± 10 см.

Фреза агрегируется с мини-тракторами типа Беларусь-132Н (далее – мини-трактор).

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица 1

Наименование параметра	Значение параметра
1 Масса, кг, не более	75
2 Габаритные размеры, мм, не более	
- длина	910 \pm 4,5
- ширина	1000 \pm 4,5
- высота	585 \pm 3,5
3 Ширина захвата регулируемая, м	0,44 – 0,95
4 Рабочая скорость, км/ч, не более	
- на легких почвах	3
- на тяжелых почвах	2
5 Производительность, га/ч	
- на легких почвах	0,132 – 0,285
- на тяжелых почвах	0,088 – 0,190
6 Глубина обработки почвы, см, не более	10

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Фреза в сборе ФР-00700	– 1 шт.
Лопасть левая	– 4 шт.
Лопасть правая	– 4 шт.
Шайба регулировочная	– 4 шт.
Руководство по эксплуатации ФР-00700 РЭ	– 1 экз.

4 ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

При работающем двигателе мини-трактора запрещается:

- производить техническое и технологическое обслуживание фрезы;
- производить очистку лопастей фрезы.

5 УСТРОЙСТВО

Фреза (рисунок 1) агрегируется через карданный вал 1 и кронштейн 3 с ВОМ и рычагами навесного устройства мини-трактора. На валу редуктора 4 закреплены с помощью труб 10 и 11 и гаек 9 лопасти правые 7 и левые 8 попарно (от 6 до 10 пар). Вращающиеся части фрезы закрыты ограждением 12, закрепленным на редукторе 3 и опорах 13.

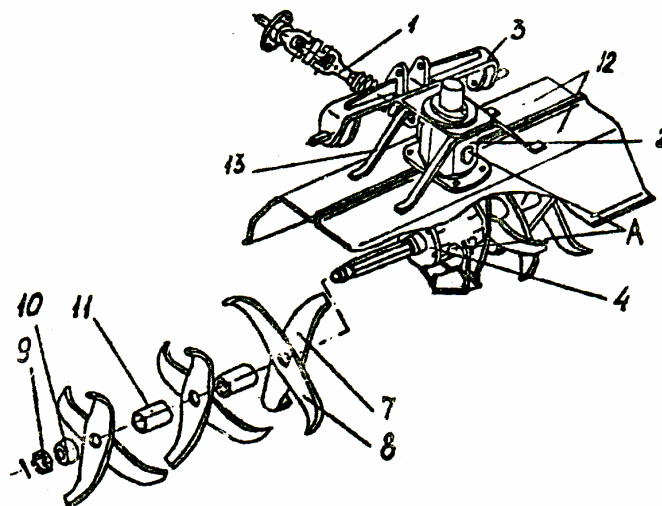


Рисунок 1 – Фреза почвообрабатывающая

1 – вал; 2 – редуктор верхний; 3 – кронштейн; 4 – редуктор нижний; 7 – лопасть правая; 8 – лопасть левая; 9 – гайка; 10, 11 – труба; 12 – ограждение; 13 – опора

6 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

Перед началом работы с фрезой при необходимости (работа на тяжелом грунте) уменьшить ширину захвата фрезы, для чего:

- 1) расшплинтовать и снять гайки 9;
- 2) снять необходимое количество пар лопастей 7, 8 с обеих сторон фрезы;
- 3) установить трубы 10, 11 и необходимое количество регулировочных шайб для заворачивания гаек 9;
- 4) завернуть и зашплинтовать гайки 9.

Присоединить фрезу к мини-трактору, соединив вал 1 с ВОМ, а кронштейн 3 с рычагами навесного устройства.

Отрегулировать тягами и стяжками симметричное расположение фрезы относительно мини-трактора.

Убедившись, что фреза надежно закреплена и готова к работе, запустить двигатель (см. инструкцию по эксплуатации и техническому обслуживанию мини-трактора) и проверить подъем и опускание фрезы в транспортное и рабочее положение.

Установить рычаг управления привода ВОМ в положение ВКЛЮЧЕН ЗАВИСИМЫЙ ВОМ, а рычаг переключения оборотов на 1000 об/мин. Выключить сцепление и включить требуемую передачу. Медленно отпуская педаль сцепления, начать движение.

Во время работы необходимо периодически останавливаться и очищать лопасти фрезы от травы и корней, соблюдая требования раздела 4 настоящего РЭ.

Категорически ЗАПРЕЩАЕТСЯ при работе зависимого привода ВОМ включать задний мост мини-трактора.

При работе с фрезой ЗАПРЕЩАЕТСЯ производить поворот при заглубленных рабочих органах.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ включать ВОМ при поднятой фрезе!

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Периодически, не менее одного раза в год (перед началом сезонных работ), через лючки А смазать зубчатые венцы шестерен редукторов 2 и 4 пресс-солидолом Ж ГОСТ 1033-79, а крестовины вала 1 смазкой Литол-24-Мли 4/12-3 ГОСТ 21150-87.

После окончания работ фрезу очистить, проверить визуально все соединения. Для длительного хранения рабочие органы покрыть консервационной смазкой Литол-24.

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует работу фрезы при соблюдении потребителем правил эксплуатации, технического обслуживания и хранения.

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня продажи при наличии даты продажи и штампа торгующей организации, но не более 18 месяцев со дня изготовления фрезы.

ВНИМАНИЕ! Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию фрезы, направленные на повышение качества и надежности изделия.